



Chevrolet Small Block (Center Bolt) Die Cast Rocker Covers

Part Number 88959178

Kit Part Numbers 19351534, 19351803, 12497985 and 12497979

Thank you for choosing Chevrolet Performance as your high performance source. Chevrolet Performance is committed to providing proven, innovative performance technology that is truly... more than just power. Chevrolet Performance parts are engineered, developed and tested to exceed your expectations for fit and function. Please refer to our catalog for the Chevrolet Performance parts authorized center nearest you or visit our website at www.chevroletperformance.com.

Installation Instructions:

1. Remove the four bolts from the valve covers that are used to mount the valve covers to the cylinder head. Remove and replace one valve cover at a time. If the car is equipped with air conditioning, the bracket for the air conditioner compressor may have to be removed.
2. Make sure that all foreign particles and debris, such as the remnants of the old rocker cover gasket, are removed from the valve cover mounting surface of the cylinder head. Be sure that no debris falls into the exposed engine internals. Ensure that the rocker cover rail on the cylinder head is free of dirt and oil.
3. Install a new rocker cover gasket (part #10046089) into the rail on the die cast rocker cover. Rubber valve cover gaskets do not require adhesive to attach them to the valve cover.
4. Make sure that all of the external hoses and wires will not interfere with the installation of the new valve cover. Lower the new cover into position.
5. Install the four mounting bolts, washers and rubber grommets. Loosely tighten all of them to seat the valve cover into position.
6. Starting from the middle two bolts and finishing with the end two bolts, torque all of the bolts to 6-8 ft.-lbs.
7. Repeat steps 1 through 7 for the valve cover on the other side.



Cache-culbuteurs coulés (boulon central) pour moteur à bloc compact de Chevrolet

Numéro de pièce 88959178

Numéros de pièce de trousse 19351534, 19351803, 12497985 et 12497979

Nous vous remercions d'avoir choisi Chevrolet Performance comme source de haute performance. Chevrolet Performance s'est engagée à offrir une technologie de rendement éprouvée et novatrice qui est réellement... beaucoup plus que de la puissance. Les pièces de Chevrolet Performance ont été conçues, élaborées et mises à l'essai de manière à dépasser vos attentes de réglage précis et de fonction. Veuillez vous reporter à notre catalogue pour connaître le centre agréé de pièces Chevrolet Performance le plus proche ou visitez notre site Web à www.chevroletperformance.com.

Directives d'installation :

1. Déposer les quatre boulons des cache-soupapes utilisés pour monter les cache-soupapes sur la culasse. Déposer et remplacer un cache-soupapes à la fois. Si la voiture est équipée de la climatisation, il faut peut-être déposer le support de compresseur de climatiseur.
2. S'assurer que toutes les matières étrangères et tous les débris, comme la matière résiduelle de l'ancien joint de cache-culbuteurs, sont éliminées de la surface de montage de cache-soupapes sur la culasse. S'assurer qu'aucun débris ne tombe dans les sections intérieures exposées du moteur. S'assurer que le rail de cache-culbuteurs sur la culasse est exempt de saleté et d'huile.
3. Poser le nouveau joint de cache-culbuteurs (numéro de pièce 10046089) dans le rail du cache-culbuteurs coulé. Les joints de cache-soupapes en caoutchouc ne requièrent aucune colle pour être fixés sur le cache-soupapes.
4. S'assurer que tous les flexibles et câbles externes n'interfèrent pas avec la pose du nouveau cache-soupapes. Abaisser le nouveau cache-soupapes en place.
5. Poser les quatre boulons de montage, les rondelles et les bagues isolantes en caoutchouc. Serrer à la main toutes les fixations pour asseoir le cache-soupapes en place.
6. Serrer tous les boulons entre 6 et 8 pi-lb en commençant par les deux boulons centraux et en terminant par les deux boulons d'extrémité.
7. Répéter les étapes 1 à 7 pour le cache-soupapes de l'autre côté.



Cubiertas de balancín fundido a troquel de bloque pequeño Chevrolet (perno central)

Número de parte 88959178

Números de parte del juego 19351534, 19351803, 12497985 y 12497979

Gracias por elegir Chevrolet Performance como su fuente de alto desempeño. Chevrolet Performance está comprometido a proporcionar tecnología de desempeño comprobada e innovadora que en realidad... sea más que sólo potencia. Las partes de Chevrolet Performance están diseñadas, desarrolladas y probadas para exceder sus expectativas de ajuste y función. Por favor consulte nuestro catálogo respecto al centro autorizado de Chevrolet Performance Parts más cercano a usted o visite nuestra página en Internet www.chevroletperformance.com.

Instrucciones de Instalación:

1. Retire los cuatro pernos de las cubiertas de válvula que se usan para instalar las cubiertas de válvula a la culata de cilindro. Retire y reemplace una cubierta de válvula a la vez. Si el carro está equipado con aire acondicionado, se puede tener que retirar el soporte para el compresor del aire acondicionado.
2. Asegúrese que todas las partículas extrañas y desechos, tales como remanentes del empaque de la cubierta del balancín anterior, se retiren de la superficie de montaje de la cubierta de la válvula de la culata del cilindro. Asegúrese que no caigan desechos dentro de los componentes internos expuestos del motor. Asegúrese que el riel de la cubierta de balancín sobre la culata de cilindro esté libre de suciedad y aceite.
3. Instale un nuevo empaque de cubierta de balancín (parte #10046089) dentro del riel sobre la cubierta de balancín fundida a troquel. Los empaques de cubierta de la válvula de hule no requieren adhesivo para sujetarlas a la cubierta de la válvula.
4. Asegúrese que todas las mangueras y cables externos no interfieran con la instalación de la nueva cubierta de la válvula. Baje la nueva cubierta a su posición.
5. Instale los cuatro pernos, arandelas y pasacables de hule de montaje. Apriételes todos holgadamente para asentar la cubierta de la válvula en su posición.
6. Comenzando desde los dos pernos medios y terminando con los dos pernos de extremo, apriete todos los pernos a 6-8 pies lb.
7. Repita los pasos 1 a 7 para la cubierta de la válvula en el otro lado.